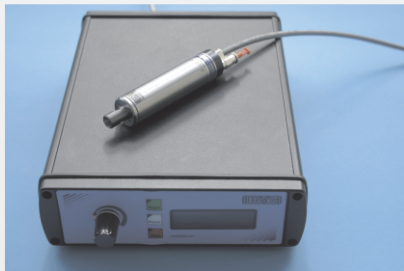




# Technische Daten kleine HF-Motorspindeln

Die kleinen Hochfrequenz-Motorspindeln von IBAG gibt es jetzt auch mit Synchronmotoren: für höhere Leistungen und Drehmomente. Sie sorgen für höchste Produktivität und Qualität beim Bohren und Fräsen ebenso wie beim Schleifen. Mit ihren Durchmessern sind sie auf die Aufnahmen in Swiss-Type-Drehmaschinen abgestimmt. So können Anwender die überragenden Vorteile der kleinen HF-Spindeln auf diesen Drehmaschinen mit Linearschieber problemlos nutzen. Für eine einfache und schnelle Installation nach dem "Plug & Play"-Prinzip sorgen die Komplettpakete von IBAG. Sie umfassen die HF-Spindel, die Versorgungseinheit, den Frequenzrichter und alle benötigten Kabel, Schläuche, Stecker und Kuppelungen.



Komplettsystem HT22 - kompakte Anlage als Standalone oder mit Schnittstelle zur CNC



Im Winkel einstellbare HF-Spindel Dmr. 22mm



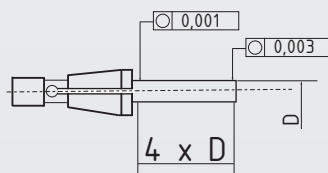
Wechselbare HF33 Spindel im Halter SK50

## Ausstattung HF-Motorspindeln:

- ◆ Präzisions-Keramik-Hybridlager mit abgestimmter Öl-Luft-Minimalmengen-Schmierung (Ausführung C) oder mit Fett-Dauerschmierung (Ausführung CP)
- ◆ bestmögliche Abdichtung durch doppeltes Labyrinthsystem mit separat geführter Sperrluft
- ◆ Werkzeugaufnahme mit Präzisionsspannzangen
- ◆ Lieferumfang:  
1 Präzisions-Spannzange, Spannmutter, erforderliches Werkzeug, sämtliche Kabel und Leitungen
- ◆ Garantie bei normalem Betrieb:  
2 Jahre, siehe AGB IBAG Switzerland AG
- ◆ Elektrische Ausrüstung:  
230 / 115 V, 1 Phase, 50 / 60 Hz, intern abgesichert, Netztransformatoren auf Anfrage
- ◆ ausführliche Dokumentation mit Betriebsanweisungen, Wartungs- und Serviceanleitung, ausführliche Hinweise zu möglichen Störungen und deren Behebung



HTR25 - Ausführung der HT25 im rechten Winkel - noch kürzer, optimal für den Einsatz auf kompakten Präzisionsdrehmaschinen, Spandurchmesser 22; 22,8; 25; 25,4 mm



Option U: Rundlauf 1µm  
Präzisestes Spannzangensystem der Welt in den IBAG Minispindeln HT22 und HT25.  
Mega Micro Collet System von Big Daishowa



## IBAG Switzerland AG

Industrie Tagelswangen  
Buckstrasse 2  
CH-8315 Lindau-Zürich  
Telefon: +41 (0)52 355 33 33  
Fax: +41 (0)52 343 40 44  
e-mail: [ibag@ibag.ch](mailto:ibag@ibag.ch)  
Headquarter



## IBAG Deutschland GmbH

Schreinerweg 10  
DE-51789 Lindlar  
Telefon: +49 (0)2266 4780 0  
Fax: +49 (0)2266 4780 69  
e-mail: [ibag@ibag-hsc.de](mailto:ibag@ibag-hsc.de)



## IBAG HSC Technology Sàrl

ZA, du Sandholz, RN 62  
FR-67110 Niederbronn-les-Bains  
Telefon: +33 3 8880 9330  
Fax: +33 3 8880 3837  
e-mail: [ibag@ibag.fr](mailto:ibag@ibag.fr)



## IBAG North America

80, Republic Drive  
North Haven, CT 06473, USA  
Phone: +1 (203) 407 0397  
Fax: +1 (203) 407 0516  
e-mail: [ibag@ibagna.com](mailto:ibag@ibagna.com)



## IBAG CZ sro

Strelcnica 8  
Kobylisy  
CZ-18200 Praha 8  
Phone: +420 266 315 784  
Fax: +420 266 315 784  
e-mail: [ibag@ibag.cz](mailto:ibag@ibag.cz)



## IBAG Scandinavia AB

Allégatan 34  
SE-57450 Ekenässjön  
Phone: +46 383 347 30  
Fax: +46 383 178 02  
e-mail: [ibag@ibag.se](mailto:ibag@ibag.se)

Ihr lokaler IBAG Partner

[www.ibag.ch](http://www.ibag.ch)

Typ	Drehzahl n min <sup>-1</sup>	Spitzen- Leistung kW (S6)	Dauer- Leistung kW (S1)	Dreh- moment Ncm	Werkzeug- Durchmesser mm	d / l mm / mm	Spindel- Masse kg
HT16	80'000	0,20	0,16	1,9	0,5 - 3,25	16 / 87	0,16
HT19	80'000	0,22	0,17	2,0	0,5 - 3,25	19 (20) / 83,6	0,2
HT22	80'000	0,21	0,20	2,3	0,5 - 5	22 (22,8) / 86,2	0,2
HT(R)25	80'000	0,146	0,112	1,3	0,5 - 5	25 (25,4) / 68,0	0,2
HT(R)25	80'000 *	0,312	0,240	2,8	0,5 - 5	25 (25,4) / 89,5	0,3
HT25	80'000	0,312	0,240	2,8	0,5 - 5	22 / 34 (S-Geh.)	0,3
HF33	60'000	0,164	0,125	2,0	0,5 - 5	33 / 130,5	0,7
HT33	60'000	0,39	0,30	4,8	0,5 - 5	33 / 130,5	0,7
HF33 A	60'000	0,164	0,125	2,0	1,0 - 4,0	33 / 155,0	0,9
HF45	90'000	1,3	1,0	11,9	0,5 - 7,0	45 / 154,0	1,3
HF45 A	60'000	0,975	0,75	11,9	3,0 - 6,35	45 / 209,0	1,8

\* 100'000 min<sup>-1</sup> bei gekühlter Spindelhalterung